



Vitesse de coupe indicative pour plaquette de filetage

Vitesse de coupe indicative (m/min)	
Matière	U35 (P30 P45 TIALN)
Acier < 750 N/mm ²	120 – 160
Acier < 1200 N/mm ²	90 - 140
Acier inoxydable < 900 N/mm ²	80 – 120